

## Gestione Commissariale

ex Decreto Giunta Regione Campania 27 dicembre 2012, n. 813

\*\*\*\*\*

### DETERMINAZIONE

**REGISTRO GENERALE N. 20/2022;**

Pomigliano d'Arco, 02 maggio 2021

OGGETTO: Rinnovo abbonamento annuale NortonLifeLock antivirus n. ordine NP280140092

IMPORTO: EURO 34,99.

**ATTO DI IMPEGNO E LIQUIDAZIONE DELLA SPESA**

**Premesso** che per assicurare il corretto e tempestivo svolgimento dei compiti affidati alla Gestione Commissariale si rende necessario l'acquisto dei beni, dei servizi e delle forniture indispensabili a garantire l'ordinario funzionamento dell'Ente d'ambito Sarnese Vesuviano;

**Rilevato** che tra i predetti servizi indispensabili per lo svolgimento dell'attività di liquidazione dell'Ente sono compresi i servizi NortonLifeLock antivirus;

**Preso atto** che il predetto servizio è scaduto;

**Ritenuto** di dover provvedere all'impegno e liquidazione della spesa per il rinnovo del servizio di cui sopra, per un importo di euro 34,99;

**VISTI**

- il Testo Unico Enti Locali n. 267/2000;
- gli art. 183 e 184 T.U. Enti Locali;
- lo Statuto dell'Ente;
- il Regolamento di contabilità dell'Ente;
- la Delibera Commissariale n. 01/2021;

### DETERMINA

1. la premessa è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di impegnare e liquidare, mediante bonifico, la somma di € 34,99 (euro trentaquattro/99), da corrispondere a Global Collect BV per il rinnovo dei servizi di antivirus Norton, come da ordine allegato;
3. che il C.I.G. attribuito a tale procedura da parte dell'A.N.A.C. ai sensi dell'art. 3 della L. 13 agosto 2010 n. 136 così come modificato e integrato dal DL 168/2004 e convertito in L. 191/2004 è il seguente:  
C.I.G. n **Z5A3634FCC**;
4. di dare atto che la spesa complessiva di € 34,99, è stata impegnata come da prospetto che segue, in applicazione della codifica contabile identificata ai sensi del D.lgs n. 118/2011:

m	p	tit	Cap	Bilancio	Impegno	Importo
1	2	1	65	2022	59 /2022	34,99

La presente sarà pubblicata all'Albo Pretorio on-line e nella Sezione Amministrazione Trasparente del soppresso Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano.

Il dirigente  
Dott. Carmine Felaco



## *Gestione Commissariale*

*ex Decreto Giunta Regione Campania 27 dicembre 2012, n. 813*

\*\*\*\*\*

OGGETTO: Rinnovo abbonamento annuale NortonLifeLock antivirus n. ordine NP280140092 .  
IMPORTO: EURO 34,99.

### **ATTO DI IMPEGNO DELLA SPESA**

### **VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE**

*attestazione ai sensi dell'art. 151, comma 4, d. lgs. n. 267/2000*

Si dichiara di aver effettuato con esito positivo la valutazione di incidenza del provvedimento sull'equilibrio finanziario della gestione, dando altresì atto che dalla data odierna il suddetto provvedimento è efficace a norma dell'art. 151, comma 4, t.u. enti locali

Pomigliano d'Arco, 02 maggio 2022

*Il dirigente*  
Dott. *Carmine Felaco*  
