

## Il Commissario Straordinario

Ex Decreto Presidente Regione Campania 05 aprile 2017, n. 58

\*\*\*\*\*

### Delibera n. 08 del 29 settembre 2022

**OGGETTO:** Approvazione bilancio consolidato con società ricomprese nel perimetro di consolidamento del gruppo amministrazione pubblica dell'Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano ai sensi dell'allegato 4/4 del decreto legislativo n. 118/2011.

**Premesso che:**

- con delibera di Giunta 27 dicembre 2012, n. 813, la Regione Campania - nelle more dell'individuazione del nuovo Soggetto cui assegnare le competenze attribuite dal D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i., alle Autorità d'Ambito istituite con legge regionale n. 14/1997 e sopprese ai sensi dell'art. 2, comma 186-bis legge 23 dicembre 2009, n. 191, introdotto dall'art. 1, comma 1-quinquies legge 26 marzo 2010, n. 42 - ha stabilito di affidare a Commissari Straordinari, individuati nei Presidenti del Consiglio di Amministrazione in carica, l'ordinaria amministrazione e le procedure di liquidazione di ciascuna delle predette Autorità d'Ambito;
- la legge regionale 6 maggio 2013, n. 5, all'art. 1, comma 137 ha disposto che *"I Commissari nominati per la liquidazione delle autorità d'ambito, ..., esercitano sino al definitivo conferimento disposto dalla normativa regionale, per un periodo non superiore a sei mesi, le funzioni di cui all'art. 148 del D.Lgs. n. 152/2006"* e cioè, giusta quanto precisato con nota regionale n. 483980 del 4/7/2013, *"... per un periodo non superiore a sei mesi dall'approvazione della normativa regionale di riassetto del SII ..."*;
- la legge regionale 02 dicembre 2015 n. 15 denominata *"Riordino del servizio idrico integrato ed istituzione dell'Ente Idrico Campano"* prevede all'art. 21 comma 9 *"I poteri dei Commissari nominati per la liquidazione dei soppressi Enti d'Ambito e per l'esercizio delle funzioni di cui al decreto legislativo 152/2006, in continuità e conformità a quanto previsto dall'art. 1, comma 137 della legge regionale 6 maggio 2013 n. 5, cessano entro sei mesi dalla data di entrata in vigore della presente legge. Decorso tale termine, se i Comuni non hanno provveduto alla costituzione degli organi dell'EIC, i Commissari continuano ad assicurare fino alla costituzione dei suddetti organi, l'adozione degli atti di ordinaria amministrazione necessari a garantire la continuità delle funzioni assegnate dalla normativa nazionale agli Enti di Governo degli ambiti territoriali ottimali"*;
- che con decreto del PGR della Campania n. 142/2018 è stato stabilito che le funzioni commissariali già assegnate ai Commissari liquidatori dei soppressi Enti d'Ambito di cui alla legge 14/97 terminano con la chiusura delle procedure di liquidazione;
- con decreto del Presidente della Giunta Regionale della Campania n° 58 del 05/04/2017, pubblicato sul BURC n.30 del 10/04/2017, è stato nominato ai sensi del DGR 813/2012 *"Commissario Straordinario per lo svolgimento delle funzioni di ordinaria amministrazione assegnate dalla normativa nazionale agli Enti di Governo degli ambiti territoriali ottimali e per l'assolvimento dei compiti connessi alla liquidazione dell'Autorità d'Ambito soppressa"*, il Dott. Luigi Massaro per l'Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano";

**Visto** l'articolo 147-quater del decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267, come introdotto dal decreto legge 10 ottobre 2012, n. 174, convertito nella legge 7 dicembre 2012, n. 213, che istituisce il bilancio consolidato per gli enti locali;

## Il Commissario Straordinario

Ex Decreto Presidente Regione Campania 05 aprile 2017, n. 58

\*\*\*\*\*

**Premesso inoltre** che il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, recante “ *Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli art. 1 e 2 della legge 5 maggio 2009 n. 42*” al titolo I sancisce l’obbligo da parte delle Regioni e degli Enti locali di adottare sistemi di contabilità omogenei, garantendo la rilevazione unitaria dei fatti gestionali sia sotto il profilo finanziario che economico patrimoniale;

### Dato atto che

- l’articolo 11-bis del richiamato decreto legislativo 118/2011, come modificato dal decreto legislativo 10 agosto 2014, n. 126 dispone che gli enti locali redigano il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo modalità ed i criteri individuati nel principio applicativo al bilancio consolidato di cui all’allegato n. 4/4;
- il medesimo articolo 11-bis stabilisce, al comma 3, che “*Ai fini dell’inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo,...*”

**Rilevato che** con deliberazione commissariale n. 05 del 17 maggio 2022 è stato approvato il rendiconto della gestione dell’esercizio finanziario 2021, comprendente il conto del bilancio, il conto economico e lo stato patrimoniale;

**Considerato** che il rendiconto deve comprendere anche la gestione degli organismi strumentali dell’Ente le cui risultanze devono essere aggiunte, nelle apposite voci di entrata e di spesa, alle risultanze dell’Ente, con contestuale eliminazione delle movimentazioni relative ai trasferimenti interni, o, in alternativa, essere esposte nel bilancio consolidato da approvarsi secondo gli schemi ed i principi armonizzati;

**Dato atto** che l’allegato 4/4, denominato “*Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato*” al citato decreto legislativo n. 118/2011 e successive modifiche ed integrazioni individua un “Gruppo Amministrazione Pubblica” per la predisposizione di un bilancio consolidato che rappresenti in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale ed il risultato economico della complessiva attività svolta dall’Ente attraverso le proprie allocazioni organizzative, i suoi strumenti e le sue società controllate e partecipate;

**Atteso** che con deliberazione commissariale 07 del 14 settembre 2022 è stata individuata quale unica società partecipata che compone il “Gruppo amministrazione Pubblica” dell’Ente d’Ambito Sarnese Vesuviano, la società “GORI” spa e quale unica società partecipata del “Gruppo amministrazione Pubblica” dell’Ente d’Ambito Sarnese Vesuviano, da comprendere nel perimetro di consolidamento la società “GORI” spa e di provvedere al consolidamento del bilancio della società di cui al precedente punto, utilizzando il cosiddetto metodo proporzionale e la quota di partecipazione al 51%;

**Vista** la rilevazione dei dati contabili utilizzati per effettuare le operazioni di consolidamento dei conti, in conformità allo schema di cui all’allegato 11 previsto dall’art. 11, comma 1, lett. C) del decreto legislativo n. 118/2011;

## *Il Commissario Straordinario*

*Ex Decreto Presidente Regione Campania 05 aprile 2017, n. 58*

\*\*\*\*\*

**Ritenuto** di dover approvare, con riferimento all'esercizio 2021, il bilancio consolidato del Gruppo Amministrazione Pubblica Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano, allegato al presente provvedimento;

**Acquisito** il parere favorevole di regolarità tecnica e contabile ai sensi dell'art. 49, comma 1, del decreto 267/2000;

**Acquisito**, inoltre, il parere favorevole espresso dal Collegio dei revisori dei conti, ai sensi dell'art. 239 del decreto legislativo n. 267/2000, con nota prot. ente 127/2022 del 29 settembre 2022, ed allegato al presente atto;

**Visto** il Testo Unico Enti Locali n. 267/2000;

**VISTO** il D. Lgs. 118/2011 e s.m.i.;

**VISTO** la Delibera di Giunta Regionale della Campania n. 813 del 27 dicembre 2002;

**VISTO** la legge regionale 6 maggio 2013, n. 5, all'art. 1, comma 137;

**VISTO** il Decreto del presidente della Giunta Regionale della Campania 05 aprile 2017, n. 58;

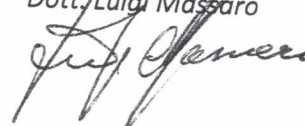
### **DELIBERA**

Per le motivazioni espresse in epigrafe che qui si intendono integralmente riportate e trascritte;

- di approvare, con riferimento all'esercizio 2021, per le motivazioni rappresentate in premessa, il bilancio consolidato con le "Società ricomprese nel perimetro di consolidamento del Gruppo amministrazione Pubblica" dell'Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano, predisposto ai sensi dell'allegato 4/4 del decreto legislativo n. 118/2011, allegato quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- di dare mandato ai competenti Uffici dell'Ente per la pubblicazione della presente delibera all'Albo pretorio on line nonché nella sezione amministrazione trasparente di questa amministrazione;
- la immediata esecutività del presente provvedimento.

Pomigliano d'Arco, 29/09/2022

Il Commissario Liquidatore  
Dott. Luigi Massaro



## *Il Commissario Straordinario*

*Ex Decreto Presidente Regione Campania 05 aprile 2017, n. 58*

\*\*\*\*\*

### **PARERI DEI RESPONSABILI DEI SERVIZI**

**- ai sensi dell'art. 49 del T.U. degli Enti Locali D.lgs. 267/2000**

Letto il T.U. del 18.08.2000;

ai sensi e per gli effetti dell'art.49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con d.lgs. 18 agosto 2000, n.267, si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnico/contabile

Pomigliano d'Arco 29 settembre 2022

IL Dirigente Finanziario  
Dott. *Carmine Felaco*



Prot. 127

del 29.09.2022

**ENTE D'AMBITO SARNESE VESUVIANO**

**Verbale n. 8 del 29/09/2022**

**Relazione al bilancio consolidato al 31/12/2021**

In data 29 settembre 2022, alle ore 09,15, si è riunito il *Collegio dei revisori dei conti* dell'Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano, presso la sede in Pomigliano d'Arco (NA), Via San Giusto, 10, nelle persone di:

Gianfranco D'Onofrio, Presidente;

Giulia Marchese, componente;

Nicola Ciancio, componente (assente giustificato);

per procedere alla redazione del parere relativo al bilancio consolidato dell'Ente al 31/12/2021.

Il predetto documento contabile, corredato della relativa documentazione, è stato trasmesso al Collegio dei revisori a mezzo PEC del 28/09/2022, per acquisirne il relativo parere di competenza.

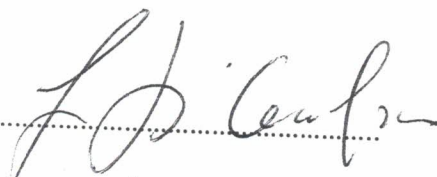
Il Collegio passa all'esame del precitato documento e, dopo aver acquisito ogni utile notizia, dal responsabile del servizio finanziario, dott. Carmine Felaco, effettuata le opportune verifiche e redige la relazione al Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2021 che viene allegata al presente verbale e ne costituisce parte integrante.

Non essendovi altre questioni da trattare, la riunione termina alle ore 12,40 previa stesura del presente verbale.

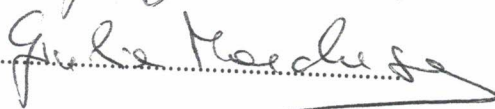
Letto, confermato e sottoscritto.

**Il Collegio dei Revisori dei Conti**

Gianfranco D'Onofrio, Presidente .....



Giulia Marchese, componente .....



**Relazione al bilancio consolidato al 31/12/2021**

Il Bilancio Consolidato dell'esercizio finanziario 2021, ricevuto via PEC il 28/09/2022 dall'Organo di Revisione è composto:

- dallo stato patrimoniale consolidato;
- dal conto economico consolidato;
- dalla nota integrativa,

è altresì allegata la relazione sulla gestione.

Il collegio, prende atto che:

- con deliberazione commissariale n. 05 del 19 maggio 2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2021;
- che con deliberazione commissariale n. 7 del 14/09/2022 sono stati approvati i due documenti propedeutici alla redazione del bilancio consolidato, ovvero:
  - o l'elenco dei componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP);
  - o l'elenco dei componenti del gruppo inclusi;
- che il GAP è rappresentato solo dalla società GORI Spa, con una quota di partecipazione del 51% e che pertanto lo stesso perimetro di consolidamento si esaurisce con la stessa società;
- che il consolidamento del bilancio è avvenuto secondo il metodo integrale che consiste nell'aggregare l'intero importo delle voci contabili dei bilanci delle società partecipate e degli enti strumentali partecipati;
- che in merito ai criteri di valutazione applicati si è ritenuto opportuno mantenere i criteri di valutazione adottati dalla società ricompresa nel perimetro di consolidamento.

Il Collegio dei Revisori ha proceduto alla verifica dei rapporti reciproci infragruppo, sia sotto l'aspetto finanziario che economico.

**Rapporti reciproci di natura patrimoniale**

Nella situazione patrimoniale della Gori Spa, come specificato nella nota integrativa, abbiamo i seguenti crediti e debiti reciproci:

|                                         | 2021                | 2020                |
|-----------------------------------------|---------------------|---------------------|
| Crediti per autorizzazioni di scarico   | € 42.586            | € 42.586            |
| Debiti per canoni e premio di gestione  | -€ 8.477.435        | -€ 8.477.435        |
| <b>Saldo a debito vs. la capogruppo</b> | <b>-€ 8.434.849</b> | <b>-€ 8.434.849</b> |

## ENTE D'AMBITO SARNESE VESUVIANO

Pertanto, dal bilancio consolidato risultano eliminate le seguenti partite:

Anno 2021

|                      | Consolidato        | rettifiche         | Ambito           | Gori Spa           |
|----------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| <b>TOTALE DEBITI</b> | <b>477.170.304</b> | <b>- 8.434.849</b> | <b>8.938.375</b> | <b>476.666.778</b> |

|                       | Consolidato        | rettifiche         | Ambito           | Gori Spa           |
|-----------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| <b>TOTALE CREDITI</b> | <b>392.253.130</b> | <b>- 8.434.849</b> | <b>3.453.849</b> | <b>392.234.130</b> |

Anno 2020

|                      | Consolidato        | rettifiche        | Ambito           | Gori Spa           |
|----------------------|--------------------|-------------------|------------------|--------------------|
| <b>TOTALE DEBITI</b> | <b>457.308.121</b> | <b>-8.434.849</b> | <b>8.966.730</b> | <b>456.776.240</b> |

|                       | Consolidato        | rettifiche         | Ambito           | Gori Spa           |
|-----------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| <b>TOTALE CREDITI</b> | <b>394.393.616</b> | <b>- 8.434.949</b> | <b>8.447.206</b> | <b>394.381.259</b> |

### Rapporti reciproci di natura economica

In merito ai rapporti economici infragruppo, nel conto economico della Gori Spa, come specificato nella nota integrativa, abbiamo:

|                                        | 2021             | 2020             |
|----------------------------------------|------------------|------------------|
| Ricavi per autorizzazioni allo scarico | € -              | € -              |
| <b>Totale ricavi</b>                   | € -              | € -              |
| Canone di concessione                  | € -              | € -              |
| Premio di gestione                     | € 419.536        | € 362.722        |
| <b>Totale costi</b>                    | € <b>419.536</b> | € <b>362.722</b> |

Vi è corrispondenza tra i Costi e Ricavi reciproci:

- Bilancio 2021 dell'Ambito Sarnese Vesuviano **ricavi v/GORI Spa** Euro 419.536;
- Bilancio 2021 della GORI Spa **costi v/Ambito Sarnese Vesuviano** Euro 419.536;

# ENTE D'AMBITO SARNESE VESUVIANO

|                                                |                    |                 |                |                    |
|------------------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------|--------------------|
| <b>Anno 2021</b>                               |                    | rettifica       |                |                    |
|                                                | Consolidato        | Ambito          | Ambito         | Gori Spa           |
| <b>TOTALE componenti positivi di gestione</b>  | <b>231.583.334</b> | <b>-419.536</b> | <b>442.234</b> | <b>231.582.788</b> |
|                                                |                    | rettifica       |                |                    |
|                                                | Consolidato        | Gori Spa        | Ambito         | Gori Spa           |
| <b>TOTALE componenti negativi di gestione</b>  | <b>207.892.864</b> | <b>-419.536</b> | <b>325.010</b> | <b>207.987.390</b> |
| <b>Rettifica utile d'esercizio consolidato</b> |                    | <b>0</b>        |                |                    |
| <b>Anno 2020</b>                               |                    | rettifica       |                |                    |
|                                                | Consolidato        | Ambito          | Ambito         | Gori Spa           |
| <b>TOTALE componenti positivi di gestione</b>  | <b>229.221.964</b> | <b>-673.914</b> | <b>709.964</b> | <b>229.185.914</b> |
|                                                |                    | rettifica       |                |                    |
|                                                | Consolidato        | Gori Spa        | Ambito         | Gori Spa           |
| <b>TOTALE componenti negativi di gestione</b>  | <b>196.854.081</b> | <b>-362.722</b> | <b>357.666</b> | <b>196.859.137</b> |
| <b>Rettifica utile d'esercizio consolidato</b> |                    | <b>-311.192</b> |                |                    |

Per l'anno 2021 non vi sono rettifiche che modificano il risultato economico del bilancio consolidato:

|                                      |                   |                 |                |                   |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------|----------------|-------------------|
| <b>Anno 2021</b>                     | Consolidato       | rettifica       | Ambito         | Gori Spa          |
| <b>Utile d'esercizio consolidato</b> | <b>13.579.126</b> | <b>0</b>        | <b>111.216</b> | <b>13.467.910</b> |
| <b>Anno 2020</b>                     | Consolidato       | rettifica       | Ambito         | Gori Spa          |
| <b>Utile d'esercizio consolidato</b> | <b>23.466.536</b> | <b>-311.192</b> | <b>341.658</b> | <b>23.436.070</b> |

Per quanto attiene al raffronto del valore della partecipazione nel bilancio della capogruppo e la frazione di patrimonio netto contabile della partecipata, quest'ultimo risulta maggiore del valore della partecipazione indicato nelle immobilizzazioni finanziarie del bilancio dell'Ente capogruppo; pertanto, da tale differenza scaturisce una riserva di consolidamento.

Riserva di consolidamento: differenza tra valore contabile delle partecipazioni e patrimonio netto della Gori Spa di pertinenza dell'Ente d'Ambito

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| 2021              | 2020              |
| <b>61.910.083</b> | <b>54.814.097</b> |

Rettifica utile a seguito della differenza tra costi e ricavi reciproci tra la capogruppo Ente d'Ambito Sarnese e la partecipata Gori Spa (anno 2020)

|          |                |
|----------|----------------|
| <b>0</b> | <b>311.192</b> |
|----------|----------------|

Riserva di consolidamento rettificata con variazioni utile (anno 2020)

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| <b>61.910.083</b> | <b>55.125.289</b> |
|-------------------|-------------------|

Pertanto, il patrimonio netto consolidato viene così rappresentato:

4

91

L

# ENTE D'AMBITO SARNESE VESUVIANO

| <b>A) PATRIMONIO NETTO</b>                                             | 2021                | 2020                |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| Fondo di dotazione                                                     | <b>68.807.823</b>   | <b>68.807.823</b>   |
| Riserve                                                                | <b>182.775.751</b>  | <b>151.199.534</b>  |
| da risultato economico di esercizi precedenti                          | 105.079.180         | 87.048.910          |
| da capitale                                                            | -                   | -                   |
| da permessi di costruire                                               | 15.786.488          | 9.025.335           |
| <b>Riserva di consolidamento</b>                                       | <b>61.910.083</b>   | <b>55.125.289</b>   |
| Risultato economico dell'esercizio                                     | 13.579.126          | 23.466.536          |
| <b>Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi</b> | <b>265.162.701</b>  | <b>243.473.893</b>  |
| Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi                    | - 78.260.800        | - 66.280.416        |
| Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi              | - 6.599.276         | - 11.483.674        |
| <b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>                         | <b>- 84.860.076</b> | <b>- 77.764.090</b> |
| <b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>                                     | <b>180.302.625</b>  | <b>165.709.803</b>  |

Sulla base delle analisi effettuate,

**visto** il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, ed il principio applicato di cui all'allegato 4/4;

**considerato**

- che il bilancio consolidato dell'Ente è stato redatto in conformità della normativa e del principio citato;
- che il bilancio consolidato rappresenta adeguatamente la situazione finanziaria, patrimoniale ed economica della complessiva attività svolta dall'Ente;

il Collegio dei Revisori esprime il proprio

**parere favorevole**

al bilancio consolidato al 31/12/2021.

Letto, confermato e sottoscritto, 29/09/2022.

**Il Collegio dei Revisori dei Conti**

Gianfranco D'Onofrio, Presidente .....

Giulia Marchese, componente .....